

**ISTRUZIONI SGI****Eurovetrocap S.r.l.**

Titolo: Test de tenue pompe (SOLEX/ATEQ))

Codice doc: ICP38_1**Rev. 1****Pagina: 1 di 3****Data 20/03/2025**

ICP38

TEST DE TENUE POMPE (SOLEX/ATEQ)

Redaction: LAB

S. Monterosso

Verification:**Validation: ISM**

P. Foiani

Titolo: Test de tenue pompe (SOLEX/ATEQ))

Codice doc: ICP38_1**Rev. 1****Pagina: 2 di 3****Data 20/03/2025**

1 Objet

La presente ICP descrive il processo di valutazione della tenuta delle pompe allo scopo di verificare che il lotto controllato, secondo ISO 2859 (ex MIL. STD. 105 E), sia conforme ai requisiti richiesti.

2 Rèfèrences

- Procèdurès CQ 01, GQAS 04, ICS01
- Échantillonnage Individuel, Niveau de Contrôle Spécial S-3

3 Modalités

3.1 Champ d'application

Toutes les pompes fabriquées avec la technologie de soufflage/injection

3.2 Equipement

- Outil ATEQ F420
- Outil SOLEX

3.3 Méthode de cotrôle

- **A l'aide de l'outil ATEQ F420:**
 - a) Placer la pompe à analyser dans le logement dédié ;
 - b) Le dispositif injecte de l'air dans la pièce à tester à la pression et pour le temps définis ;
 - c) Le dispositif interrompt l'injection d'air pour permettre une stabilisation thermique et mécanique de la pièce à tester ;
 - d) Le dispositif mesure la chute de pression dans le temps imparti. À la fin, le résultat du test sera donné en fonction de la valeur de seuil définie
- **A l'aide de l'outil SOLEX Pneumatic version**
 - a) Placer la pompe à analyser dans le logement approprié ;
 - b) Le dispositif injecte de l'air dans la pièce à tester à la pression prédéfinie de 250 bar

Titolo: Test de tenue pompe (SOLEX/ATEQ))

Codice doc: ICP38_1**Rev. 1****Pagina: 3 di 3****Data 20/03/2025**

- c) Le dispositif interrompt l'injection d'air pour permettre une stabilisation thermique et mécanique de la pièce à tester ;
- d) Le dispositif mesure le passage relatif d'air, qui doit correspondre à la valeur maximale, et qui sera indiqué sur la colonne colonne

3.4 Résultat final

3.4.1 Interprétation des résultats

D'après les contrôles effectués, s'il ressort que:

- **ATEQ F420.**

- a) La perte de volume est ≤ 230 Pa: le lot est Accepté ;
- b) La perte de volume est > 230 Pa: le lot est Rejeté

- **SOLEX Pneumatic version**

- a) La perte de volume est > 460 mmHg: le lot est Accepté ;
- d) La perte de volume est ≤ 460 mmHg: le lot est Rejeté

3.4.2 Rapport d'essai

À l'issue des essais, les résultats des contrôles effectués sont reportés sur la "Fiche de contrôle du produit fini".

La Fiche de contrôle du produit fini est utilisée chez Eurovetrocap lors des contrôles effectués sur les produits entrants. Elle est en revanche remise aux fournisseurs avec la recommandation de s'en servir, sachant que le fournisseur est par ailleurs et de toute manière soumis à l'obligation de renseigner ou d'émettre une déclaration de conformité.

En fonction des résultats obtenus, le lot sera : "APPROUVÉ" ou bien "REJETÉ "